

**GRUNKURS CNC-FRÄSEN**  
Zertifikatslehrgang mit Abschlußprüfung

**Zielgruppe:**

Neueinsteiger, Auszubildende und Quereinsteiger in der CNC-Technik

**Voraussetzungen:**

Keine

**Schulungsinhalt: 38 UE**

1. Einführung in die CNC-Technik
  - Geschichtliche Entwicklung der CNC-Technik
  - Vergleich von konventionellen und CNC-Werkzeugmaschinen
  - Konstruktionsmerkmale moderner CNC-Werkzeugmaschinen
2. Geometrische Grundlagen für die CNC-Bearbeitung
  - Arten von Koordinatensystemen
  - Vorschub- und Drehachsen an CNC-Werkzeugmaschinen
  - NC-Mathematik
  - Koordinatenberechnung
  - Null- und Bezugspunkte
  - Numerische Steuerungen
  - Werkzeugkorrekturen
3. Technologische Grundlagen für die CNC-Bearbeitung
  - CNC-Werkzeugsysteme für das Fräsen
  - Aufbau und Einsatz von Fräswerkzeugen
  - Berechnung technologischer Werte
  - CNC-Spannsysteme
4. Einführung in die NC-Programmierung
  - Arbeitsorganisation und Ablauf
  - Grundlagen der NC-Programmierung
  - Einführung in die manuelle NC-Programmierung
5. Prüfung
  - Prüfung mit Zertifikatsabschluss / 3 UE

**Gesamtdauer: 41 UE**

**Dauer:**

**Vollzeitunterricht:**

4,5 Tage

Montag – Donnerstag 8.00 – 16.00 Uhr

Freitag (Prüfungstag) 8.00 – 12.00 Uhr

**Pausen:**

Montag – Donnerstag 10.15 – 10.30 Uhr

12.00 – 12.45 Uhr

15.00 – 15.15 Uhr

Freitag 10.15 – 10.30 Uhr

1 Unterrichtseinheit entspricht 45 Minuten

**Termine:**

Nach Anfrage

**Förderungen:**

Unsere Schulungen sind zu 100% durch Ihre Agentur für Arbeit mit Bildungsgutschein oder über das WeGebAu-Programm förderbar.

Informationen hierzu gibt Ihnen Ihr Berater der Agentur für Arbeit vor Ort oder unter:

**[www.arbeitsagentur.de](http://www.arbeitsagentur.de)**