

GRUNDKURS CNC-DREHEN
Zertifikatslehrgang mit Abschlußprüfung

Zielgruppe:

Neueinsteiger, Auszubildende und Quereinsteiger in der CNC-Technik

Voraussetzungen:

Keine

Schulungsinhalt: 38 UE

1. Einführung in die CNC-Technik
 - Geschichtliche Entwicklung der CNC-Technik
 - Vergleich von konventionellen und CNC-Werkzeugmaschinen
 - Konstruktionsmerkmale moderner CNC-Werkzeugmaschinen
2. Geometrische Grundlagen für die CNC-Bearbeitung
 - Arten von Koordinatensystemen
 - Vorschub- und Drehachsen an CNC-Werkzeugmaschinen
 - NC-Mathematik
 - Koordinatenberechnung
 - Null- und Bezugspunkte
 - Numerische Steuerungen
 - Werkzeugkorrekturen
 - Wegmeßsysteme
3. Technologische Grundlagen für die CNC-Bearbeitung
 - CNC-Werkzeugsysteme für das Drehen
 - Aufbau und Einsatz von Drehwerkzeugen
 - Berechnung technologischer Werte
 - CNC-Spannsysteme
4. Einführung in die NC-Programmierung
 - Arbeitsorganisation und Ablauf
 - Grundlagen der NC-Programmierung
 - Einführung in die manuelle NC-Programmierung
5. Prüfung
 - Prüfung mit Zertifikatsabschluss / 3 UE

Gesamtdauer: 41 UE

Dauer:

Vollzeitunterricht:

4,5 Tage

Montag – Donnerstag 8.00 – 16.00 Uhr

Freitag (Prüfungstag) 8.00 – 12.00 Uhr

Pausen:

Montag – Donnerstag 10.15 – 10.30 Uhr

12.00 – 12.45 Uhr

15.00 – 15.15 Uhr

Freitag 10.15 – 10.30 Uhr

1 Unterrichtseinheit entspricht 45 Minuten

Termine:

Nach Anfrage

Förderungen:

Unsere Schulungen sind zu 100% durch Ihre Agentur für Arbeit mit Bildungsgutschein oder über das WeGebAu-Programm förderbar.

Informationen hierzu gibt Ihnen Ihr Berater der Agentur für Arbeit vor Ort oder unter:

www.arbeitsagentur.de