

**Heidenhain AUFBAUKURS**  
**TNC-Programmierung für Bahnsteuerung iTNC 530**

**Zielgruppe:**

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

**Voraussetzungen:**

Teilnahme am Basiskurs TNC-Programmierung iTNC 530 oder Kenntnisse der TNC-Steuerung, die den Inhalten der o.g. Kurse entsprechen.

**Schulungsinhalt:**

Die Schulungsteilnehmer vertiefen Ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung im Heidenhain – Klartext – Dialog

**Kursinhalte Aufbaukurs iTNC 530 -Programmierung:**

Diese Schulung wird an der Fräsmaschine mit Heidenhain iTNC 530 Steuerung durchgeführt

**Programmiertechniken:**

- Unterprogramme, Programmteil-Wiederholungen
- Programm-Aufruf, Verschachtelungen

**Zyklen-Anwendungen:**

- Beim Bohren, Gewindebohren
- Fräsen von Nuten, Zapfen und Taschen
- Konturenfräsen mit SL-Zyklen, Konturzug
- Koordinaten-Umrechnungen und Sonderzyklen

**Bearbeiten von Formen:**

- Fräsbearbeitung mit Schaftfräser in mehreren Schnitten
- Koordinaten-Umrechnungen für Fräsbearbeitungen kombinieren
- Rotationssymmetrische räumliche Bearbeitung
- Zusatz-Funktionen für das Bahnverhalten

**Praktische Arbeit an der Maschine:**

- Das Gelernte wird in der Praxis umgesetzt

**Dauer:**

Vollzeitunterricht: 4,5 Tage

**Termine:**

nach Anfrage